



Use Case: Druckluft in der Pharmaindustrie

Was tun, wenn die Regelluft nicht den geforderten Qualitätsansprüchen entspricht?

Ein global agierendes, deutsches Pharmaunternehmen sieht Nachbesserungsbedarf in der Druckluftaufbereitung.

Herausforderung:

Unser Kunde aus der Pharmaindustrie hat in seinem Werk mehrere Produktionsgebäude und Betriebe aus den Bereichen Chemie & Pharma. Alle nutzen Druckluft hauptsächlich als Regelluft, haben dabei aber unterschiedliche Anforderungen an ihre Qualität.

Die Qualitätssicherungsabteilung gab die Druckluftqualität vor die von diesen dezentralen Betrieben zukünftig eingehalten werden müssen: [2:3:1] und [1:2:1] nach ISO8573-1.

Versorgt werden sie von einer zentralen Drucklufterzeugung. Die Rohrleitungswegstrecke bis hin zu den einzelnen Produktionsstätten und Betrieben kann hier schon mal mehrere hundert Meter betragen. Kontaminierungen in den Leitungen können die Qualität der Druckluft zusätzlich negativ beeinträchtigen.

Über eine mobile Qualitätsmessung durch BEKO TECHNOLOGIES wurde der IST-Zustand am dezentralen Gebäudeeingang ermittelt. Ein direkter Vergleich mit den Druckluftanforderungen der QS-Abteilung zeigte dringend Handlungsbedarf.

Lösung:

Der Kunde verfügt zentral bereits über eine „ölfreie Erzeugung“ mit anschließenden EVERDRY Trocknern. Um die geforderten Druckluftqualitätsklassen an den verschiedenen Endstellen zu erreichen hat der Kunde sich nach unserer Beratung für eine dezentrale Aufbereitung am jeweiligen Gebäudeeingang mittels CLEARPOINT Aktivkohleabsorber inkl. entsprechenden Vor- und Nachfiltern und Bypass Option entschieden. Die zentrale Drucklufttrocknung machte eine zusätzliche Trocknung hier obsolet, der Fokus lag nur auf der der Filtration.

Zur Sicherheit wird METPOINT Messtechnik Druckluftqualität nach ISO8573-1 überwachen, insbesondere Partikel, Restölgehalt und Drucktaupunkt.

Use Case: Druckluft in der Pharma industrie



Fazit:

Die Lösung mittels klassischem Aktivkohleadsorber und entsprechender Vor- und Nachfiltration ist eine bekannte und branchenübliche Aufbereitungslösung, die vom Kunden begrüßt wurde. Nach der Installation unserer Produkte werden bis jetzt alle gewünschten Qualitätsanforderungen eingehalten.



Produkte:

Vorfilter: CLEARPOINT M022 SWT

Aktivkohleadsorber: CLEARPOINT L260VWM mit verrohrtem Staubfilter (OF)

Zweiter Staubfilter CLEARPOINT M027 RS WM-OF

Bypass Lösung: CLEARPOINT M022ST + CLEARPOINT M023AWM-OF

Messtechnik: METPOINT BDL_4er + METPOINT SD21 + METPOINT OCV COMPAC + Partikelmessgerät PC400

Edition: USC0001, März 2020